

GAMME ECO-RESPONSABLE



LafargeHolcim
Maroc

CONSTRUIRE ENSEMBLE UN AVENIR DURABLE



Depuis 1928, LafargeHolcim Maroc met toute son expertise et son savoir-faire au service du développement économique et social du Royaume, en participant à la modernisation du secteur de la construction, notamment sur les défis de l'urbanisation croissante et sur les réponses aux nouvelles exigences en termes de qualité et de durabilité des constructions.

Le défi du 21ème siècle, c'est de construire des bâtiments durables, en prenant en compte les impacts environnementaux d'un bâtiment sur l'ensemble de son cycle de vie, depuis l'extraction des matières premières qui le composent jusqu'à sa démolition et au recyclage des matériaux.

Pour accompagner l'évolution de nos sociétés, il faut améliorer l'efficacité énergétique des bâtiments, réduire la consommation des ressources naturelles et intégrer dans la conception du bâtiment les possibilités de réutilisation ou de recyclage en fin de vie.

L'EFFICIENCE INDUSTRIELLE, DENOMINATEUR COMMUN DES PRODUITS DURABLES

Produire plus et mieux avec un impact écologique moindre est une priorité pour l'ensemble de nos sites. Afin de limiter les émissions de CO2 et lutter contre le réchauffement climatique, nous utilisons depuis de nombreuses années des énergies vertes.

80% d'électricité verte

L'usine de Tétouan a ainsi été la première cimenterie au monde à se doter de son propre parc éolien, d'une capacité totale de 32MW.

Nous utilisons actuellement de l'électricité verte dans l'ensemble de nos usines et centres de broyage en signant des contrats d'achat auprès d'opérateurs nationaux.



Utilisation de combustibles alternatifs

A travers Geocycle, la filiale du Groupe dédiée au recyclage des déchets, opérationnelle au Maroc depuis 2007, nous proposons aux industriels des solutions innovantes de traitement et de gestion globale de leurs déchets tout en réduisant l'utilisation et l'importations de combustibles fossiles pour le fonctionnement de nos fours de cimenterie. Sans valorisation en cimenterie, avec des critères d'acceptabilité et de mesure des émissions très strictes et sans résidus ultimes, ces déchets seraient brûlés à l'air libre ou décomposés en causant des nuisances très significatives à l'environnement.

NOS PRODUITS A MOINDRES EMISSIONS DE CO2

Depuis début 2022 nous identifions nos produits à impact environnemental réduit grâce à un ÉcoLabel. A travers ces produits, LafargeHolcim Maroc propose à ses clients et partenaires impliqués dans une construction plus respectueuse de l'environnement, des solutions performantes avec une faible empreinte CO2.



ECOPLANET, LA PLUS LARGE GAMME DE CIMENT BAS CARBONE AU MONDE POUR UNE CONSTRUCTION PLUS ÉCOLOGIQUE, PLUS DURABLE ET EFFICACE.

ECOPlanet est la gamme de ciments verts du Groupe Holcim qui offre une empreinte carbone réduite allant de - 30% jusqu'à - 100% d'émissions de CO2 par rapport à un ciment portland standard (CEM I) et contribue à une construction plus durable à l'échelle globale.



CINQ NIVEAUX DE PROFILS DE DURABILITÉ

La gamme ECOPlanet comprend cinq niveaux de profils de durabilité sans compromis sur la performance.

ECOPlanet

Avec un minimum de 30% de réduction d'empreinte carbone.

ECOPlanet Prime

Avec un minimum de 50 % de réduction d'empreinte carbone.

ECOPlanet Max

Avec un minimum de 70 % de réduction d'empreinte carbone.

ECOPlanet Zéro

Avec une empreinte carbone neutre, basée sur un minimum de 70 % de réduction d'empreinte carbone, complétée par des compensations, certifiées par des experts environnementaux indépendants.

ECOPlanet Plus

Avec un minimum de 30% de réduction d'empreinte carbone et un minimum de 20% de matériaux recyclés.

La durabilité des ciments ecoplanet est portée par des matières premières innovantes aux propriétés actives, naturelles ou recyclées, allant de pouzzolanes et argiles calcinées aux produits issus de la gestion circulaire qui valorise des déchets industriels, de construction ou de démolition.

ECOPLANET CLC(A) PM ES, notre premier ciment au Maroc permettant l'élaboration de béton à faible émission CO2 et contribuant à l'obtention de labels environnementaux comme HQE, LEED et BREEAM. Nos premiers ciments ECOPlanet sont produits dans nos deux usines Bouskoura et Oujda :

● **Bouskoura** qui affiche -37% de réduction du poids carbone par rapport à un ciment Portland.



● **Oujda** affiche qui affiche -32% de réduction du poids carbone par rapport à un ciment Portland.



Ces ciments particulièrement adaptés aux travaux en environnements marins ou exposés aux sulfates, bétonnage en masse et pour les constructions avec des exigences de durée de vie jusqu'à 100 ans.



Perfecto, le ciment à maçonner

3 en 1 labellisé ECO



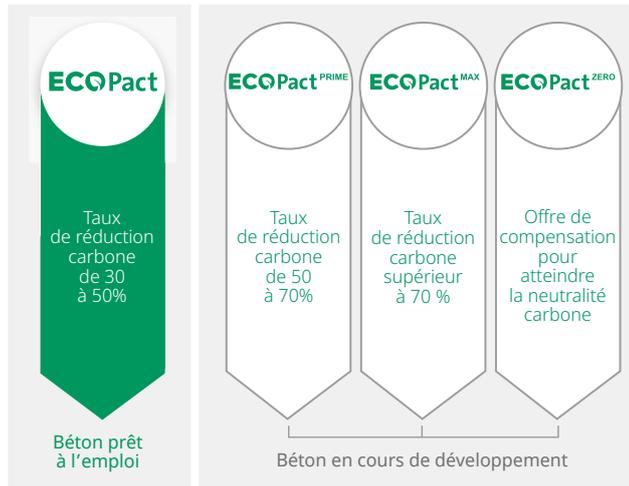
Conçu pour les travaux de maçonnerie (montage des murs (blocs et briques), dressage et talochage des enduits, finition des murs), il permet une réduction de 35% des émissions de CO2 tout en favorisant des rendements plus élevés pour les utilisateurs.



ECOPact, les bétons verts

ECOPact est une gamme de bétons bas carbone permettant une réduction carbone de 30% à plus de 70% notamment grâce à l'utilisation de ciment ECOPlanet

La gamme ECOPact comprend des bétons prêts à l'emploi selon 4 classifications qui diffèrent selon leur taux de réduction carbone :



La gamme ECOPact permet des applications multiples pour tous types de constructions : bâtiments et infrastructures sans pour autant changer les usages et pratiques de construction traditionnels. Elle est destinée aux maîtres d'ouvrages qui souhaitent s'associer à LafargeHolcim Maroc pour une construction plus durable et plus responsable.

La gamme ECOPact peut être livrée sur tout le territoire national.



Les liants de traitement de sols

Nous vous proposons une gamme complète de solutions sur-mesure ;

- Construction de chaussées neuves : En arase, en PST (remblai, déblai), en couche de forme ou en couche de fondation ou en couche de base, le traitement au liant permet la valorisation in-situ des sols inaptes et des matériaux routiers. Le traitement d'une couche permet de réduire son épaisseur, améliorer sa portance pour une optimisation de l'ensemble de la structure de chaussée.
- Recyclage de chaussées dégradées et viabilisation de pistes : le retraitement à froid de la chaussée en place au liant routier garantit une mise en œuvre rapide, une revalorisation de la chaussée existante et un maintien du niveau de la ligne rouge du tracé.

En évitant l'exploitation de ressources naturelles et leur transport sur de longue distance, les liants routiers permettent une réduction de de l'empreinte carbone de 20 à 70%.

NOS SOLUTIONS POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE ENERGETIQUE DES BATIMENTS

L'amélioration de la performance thermique de vos bâtiments procure du confort et réduit les coûts énergétiques pour les propriétaires et les occupants. C'est aussi un élément clé des labels locaux de construction écologique, tels que LEED®, BREEAM®, HQE®, Green Star®, etc., qui apportent une valeur ajoutée à votre projet.

Airium Thermochape

Chape et isolant thermique à base de mousse minérale, Airium Thermochape permet d'isoler toitures, terrasses et planchers :

- Isolant thermique : Lambda de 0,09 W/m.K.
- Résistant au feu classe A.
- Optimisation sur les couches nécessaires à la réalisation des toitures terrasses (Chape, Isolant et pare-vapeur). Construit et isole en même temps.
- Rapide, simple, flexible et durable.



Pierre Ponce

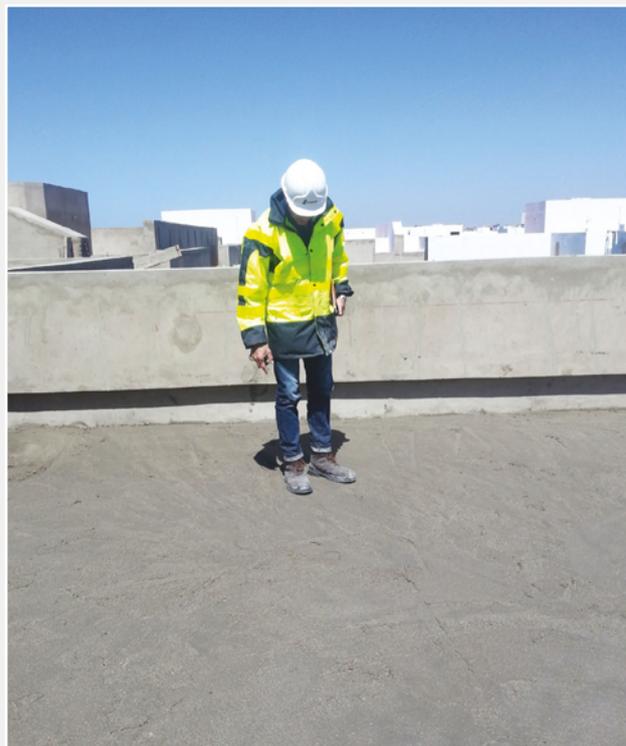
La pierre ponce peut être utilisée pour la fabrication de mortiers isolants et chape thermique et également via la préfabrication industrielle pour la réalisation de blocs thermiques légers.

- Isolant thermique : Lambda sur béton de 0,227W/m.k
 - Densité apparente sèche (vrac) 780 kg/m³
 - Densité apparente humide (vrac) 840 kg/m³
- Par sa capacité retenir l'eau, elle peut également entrer dans la composition des substrats ou terreaux pour les toitures végétalisées.

Ultra thermique

Le béton à l'emploi Ultra Thermique permet la réalisation de la forme de pente isolante, sans modifier la méthode constructive des toitures terrasses accessibles. L'Ultra Thermique est formulé pour obtenir à la fois une résistance thermique et mécanique adaptée aux formes de pente de toitures accessibles.

- Permet l'économie d'une pose d'une couche d'isolant classique (laine de roche, liège, polystyrène).
- Peut être nivelé pour donner la pente souhaitée et la transformer en isolant.
- Compatible avec la pose de la couche d'étanchéité.
- Permet d'alléger la structure du bâtiment. Béton à base de granulats légers (mais non adapté aux usages structurels).
- Pompable pour faciliter son acheminement jusqu'au toit.



Hydromedia

Hydromedia® est un béton très perméable qui combine une esthétique superbe aux caractéristiques de durabilité de ce matériau.

C'est une solution écologique qui répond aux normes en termes d'infiltration et de capacité tampon des eaux pluviales.

